附件2:

购置项目清单

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 预算 | 备注 |
| 1 | 火灾报警控制器 | 海湾JB-QB-GST200 | 台 | 2 | 9000 | （242点位，具有CAN联网功能），新控制器更换后需厂家技术员配合输入运行程序 |
| 2 | 药品架 | 715\*600\*2070；采用国标一级冷轧钢板,钢板厚度≥0.8mm，钢板表面经脱脂、除锈、酸洗、磷化处理后，优质环保静电亚光喷塑，漆膜涂层无明显流挂，无剥落、返锈、色差等现象；整体挂接组合，结构更稳固，连接无需一颗螺丝，永不松动。 | 个 | 5 | 7500 |  |
| 3 | 药品架 | 570\*300\*2070；采用国标一级冷轧钢板,钢板厚度≥0.8mm，钢板表面经脱脂、除锈、酸洗、磷化处理后，优质环保静电亚光喷塑，漆膜涂层无明显流挂，无剥落、返锈、色差等现象；整体挂接组合，结构更稳固，连接无需一颗螺丝，永不松动。 | 个 | 1 | 1500 |  |
| 4 | 展示柜 | 1130\*500\*2070；采用优质环保E1级三聚氰胺刨花板，优质PVC封边(厚度≥2mm)，米白色烤漆工艺。优质五金配件，结构如图。 | 组 | 1 | 1500 |  |
| 5 | 定制桌 | 1310\*900\*760；采用优质环保E1级三聚氰胺刨花板，优质PVC封边(厚度≥2mm)，米白色烤漆工艺。优质五金配件，结构如图。 | 张 | 1 | 1400 |  |
| 6 | 定制桌 | 1410\*800\*760；采用优质环保E1级三聚氰胺刨花板，优质PVC封边(厚度≥2mm)，米白色烤漆工艺。优质五金配件，结构如图。 | 张 | 1 | 1300 |  |
| 7 | 吊架 | 800\*450\*810；采用优质环保E1级三聚氰胺刨花板，优质PVC封边(厚度≥2mm)，米白色烤漆工艺。优质五金配件，结构如图。 | 个 | 1 | 850 |  |
| 8 | 危化品柜 | 430\*430\*560；整体为双层1.2mm防火钢板构造，两层钢板之间间隔40mm，內填特种防火材料，防火性好，柜体采用全焊接；内外喷涂前经酸洗磷化处理后覆有环氧和聚酯混合耐防化无铅图层；连续钢琴铰链便于平滑关闭；醒目的反光标签；焊接的隔板挂钩连接隔板提供最大防滑性，不易损坏。 | 个 | 1 | 2200 |  |
|  | 通风橱 | 1200\*850\*2350；1、主体结构：外壳采用国标1.0mm厚热镀锌钢板，局部加强1.2mm；经激光切割、数控折弯、焊接、打磨制作，后经过电解除油剂，酸洗磷化后，再经实验室专用环氧树脂粉末静电喷涂处理，喷粉厚度为0.07～0.09mm,具有较强的抗酸碱、耐腐蚀性。2、内衬及导流板：采用5mm白色实验室专用抗倍特板,具有出类拔萃的耐药性、较强的抗酸碱、耐腐蚀性、耐热性、抗冲击性、耐磨性能、耐污染性能等；内部三段式导风设计，可消除排气死角且保证各种不同密度、不同分子量的挥发性气体在柜内被彻底、迅速地排出；导流板的固定，采用专用防腐材料连接，同时内部可配置固定实验架及蒸馏的装置，方便实验人员使用。3、移门：视窗玻璃采用厚度5mm的钢化安全玻璃，强度大，抗弯性好，并在碎裂的时候不会产生呈锐角的小碎片，在实验过程中可保护实验人员的人身安全；移门的最大开启高度为780mm,视窗采用铝合金材质边框，把手双层圆弧中空设计，与玻璃采用四边包夹嵌入式结合，确保视窗的安全性以及耐用性；平衡采用同步带连接，配重与移门重量无偏差，可实现任意位置停，传动比准确，对轴作用力小于23N，结构紧凑，耐用，耐磨性好，抗老化性能好。4、功能模块：可更换内凹模块化设计，便于插座、水阀、气阀等的安装；设有通风柜总开断路器及指示灯和急停开关，确保人员安全。 5、台面：选用12.7mm厚实芯理化板台面，前端设有阻水边。6、活动柜：外壳采用国标1.0mm厚度热镀锌钢板制作,经激光切割、数控折弯、焊接、打磨制作，然后经过电解除油剂，酸洗磷化后，再经实验室专用环氧树脂粉末静电喷涂处理。刹车万向轮活动柜体，可移动可定位，使用性能方便。7、单口化验龙头PP杯槽：（选装）单口铜质陶瓷阀芯外表喷塑水龙头；杯槽采用高密度PP一体成型制作而成，耐强腐蚀。8、插座：采用防尘、防溅带有自动闭合功能防护盖的10A/220V国标五孔插座。 9、照明设备：采用2组LED节能灯，隐藏于顶板上，不与通风柜内实验气体直接接触，易更换，照度达到400lus，满足实验要求。 | 个 | 1 | 8500 |  |
| 9 | 定制柜 | 700\*680\*1560；采用优质环保E1级三聚氰胺刨花板，优质PVC封边(厚度≥2mm)，米白色烤漆工艺。优质五金配件，结构如图。 | 个 | 1 | 800 |  |