10.3 关于符合本国产品标准的声明函及本国产品成本之和占比的承诺函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（基因测序仪 Salus Pro）[1]，生产厂为（深圳赛陆生命科学有限公司），厂址为（深圳市光明区凤凰街道塘尾社区同惠路 289 号恒泰裕大厦 3 栋 3A-501）。（基因测序仪 Salus Pro）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（基因测序仪 Salus Pro）的（关键组件）在中国境内生产。（基因测序仪 Salus Pro）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（1.5mL 磁力架 Mag-16W），生产厂为（碳环智造（深圳）科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区雅商 3 号 C407）。（1.5mL 磁力架 Mag-16W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（1.5mL 磁力架 Mag-16W）的（关键组件）在中国境内生产。（1.5mL 磁力架 Mag-16W）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（pH 计 FE28），生产厂为（梅特勒-托利多仪器(上海)有限公司），厂址为（上海市徐汇区桂平路 589 号）。（pH 计 FE28）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（pH 计 FE28）的（关键组件）在中国境内生产。（pH 计 FE28）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（八道移液器 F2），生产厂为（赛默飞世尔（苏州）仪器有限公司），厂址为（苏州高新区泰山路 297 号；苏州高新区泰山路 158 号；苏州高新区浒墅关镇永安路 122 号 13 幢、18 幢 C02 单元、C04 单元）。（八道移液器 F2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（八道移液器 F2）的（关键组件）在中国境内生产。（八道移液器 F2）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（冷藏/冷冻 冰箱 HCD-25L210A），生产厂为（海信容声（广东）冷柜有限公司），厂址为（佛山市顺德区容桂容里文丰北路 46 号）。（冷藏/冷冻 冰箱 HCD-25L210A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷藏/冷冻 冰箱 HCD-25L210A）的（关键组件）在中国境内生产。（冷藏/冷冻 冰箱 HCD-25L210A）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（不间断电源 C1KS），生产厂为（山特电子(深圳)有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区 72 区宝石路 8 号 101 及整栋（一照多址企业））。（不间断

电源 C1KS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不间断电源 C1KS）的（关键组件）在中国境内生产。（不间断电源 C1KS）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（恒温混匀仪（加热型）HH-100），生产厂为（杭州佑宁仪器有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区良渚街道沈港路 3 号 6 幢 4 楼）。（恒温混匀仪（加热型）HH-100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（恒温混匀仪（加热型）HH-100）的（关键组件）在中国境内生产。（恒温混匀仪（加热型）HH-100）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（超净工作台 HCB-900V），生产厂为（青岛海尔生物医疗股份有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区丰源路 280 号）。（超净工作台 HCB-900V）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（超净工作台 HCB-900V）的（关键组件）在中国境内生产。（超净工作台 HCB-900V）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（超声打断仪 XM-M18A），生产厂为（小美超声仪器（昆山）有限公司），厂址为（昆山市淀山湖镇北苑路 235 号 6 号房）。（超声打断仪 XM-M18A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（超声打断仪 XM-M18A）的（关键组件）在中国境内生产。（超声打断仪 XM-M18A）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（抽湿机 D-90D），生产厂为（广东百奥电气有限公司），厂址为（佛山市南海区狮山镇官窑前进东路 21 号）。（抽湿机 D-90D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（抽湿机 D-90D）的（关键组件）在中国境内生产。（抽湿机 D-90D）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（纯水仪 UPT-II-10T），生产厂为（四川优普超纯科技有限公司），厂址为（成都市郫都区成都现代工业港北片区小微企业创新园戴家庙路 588 号）。（纯水仪 UPT-II-10T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（纯水仪 UPT-II-10T）的（关键组件）在中国境内生产。（纯水仪 UPT-II-10T）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（磁力架 Mag-96A），生产厂为（碳环智造（深圳）科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区雅商 3 号 C407）。（磁力架 Mag-96A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（磁力架 Mag-96A）的（关键组件）在中国境内生产。（磁力架 Mag-96A）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（高速冷冻离心机 HT165R），生产厂为（湖南湘仪实验室仪器开发有限公司），厂址为（湖南望城经济开发区金穗路 35 号）。（高速冷冻离心机 HT165R）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高速冷冻离心机 HT165R）的（关键组件）在中国境内生产。（高速冷冻离心机 HT165R）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（荧光定量仪 tQ08-X1），生产厂为（北京博维泰科生物科技有限公司），厂址为（北京市顺义区安祥街 9 号院 1 号楼、2 号楼-1 至 6 层 101 内 2 号楼 3 层 302 室）。（荧光定量仪 tQ08-X1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（荧光定量仪 tQ08-X1）的（关键组件）在中国境内生产。（荧光定量仪 tQ08-X1）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（恒温金属浴 GH-100），生产厂为（杭州佑宁仪器有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区良渚街道沈港路 3 号 6 幢 4 楼）。（恒温金属浴 GH-100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（恒温金属浴 GH-100）的（关键组件）在中国境内生产。（恒温金属浴 GH-100）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（片段分析仪 Qsep1-lite），生产厂为（浙江光鼎生物有限公司），厂址为（浙江省杭州市西湖区三墩镇西园五路 6 号奥强大厦 1 号楼 10 层 1003 室）。（片段分析仪 Qsep1-lite）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（片段分析仪 Qsep1-lite）的（关键组件）在中国境内生产。（片段分析仪 Qsep1-lite）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（普通 PCR 仪 A200），生产厂为（杭州朗基科学仪器有限公司），厂址为（浙江省杭州市西湖区文二路 391 号节能科技园 3 号厂房 5 层）。（普通 PCR 仪 A200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（普通 PCR 仪 A200）的（关键组件）在中国境内生产。（普通 PCR 仪 A200）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（生物安全柜 HR1530-IIA2），生产厂为（青岛海尔生物医疗股份有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区丰源路 280 号）。（生物安全柜 HR1530-IIA2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（生物安全柜 HR1530-IIA2）的（关键组件）在中国境内生产。（生物安全柜 HR1530-IIA2）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（天平 MTL224B），生产厂为（南京伯尼塔科学仪器有限公司），厂址为（南京市江宁区汤山工业园作厂路 7 号）。（天平 MTL224B）的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）。（天平 MTL224B）的（关键组件）在中国境内生产。（天平 MTL224B）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（微型离心机 H1650-W），生产厂为（湖南湘仪实验室仪器开发有限公司），厂址为（湖南望城经济开发区金穗路 35 号）。（微型离心机 H1650-W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（微型离心机 H1650-W）的（关键组件）在中国境内生产。（微型离心机 H1650-W）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（温湿度计 LE523），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（温湿度计 LE523）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（温湿度计 LE523）的（关键组件）在中国境内生产。（温湿度计 LE523）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（涡旋混合仪 MIX-2500），生产厂为（杭州佑宁仪器有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区良渚街道沈港路 3 号 6 幢 4 楼）。（涡旋混合仪 MIX-2500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（涡旋混合仪 MIX-2500）的（关键组件）在中国境内生产。（涡旋混合仪 MIX-2500）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（小型低温高速离心机 HT165R），生产厂为（湖南湘仪实验室仪器开发有限公司），厂址为（湖南望城经济开发区金穗路 35 号）。（小型低温高速离心机 HT165R）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小型低温高速离心机 HT165R）的（关键组件）在中国境内生产。（小型低温高速离心机 HT165R）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（移动紫外消毒车 MF-II-ZW30S19W），生产厂为（迈福（山东）科学仪器股份有限公司），厂址为（山东省菏泽市鄄城县陈王街道临商路西、户外产业园院内 35 号车间 101 室）。（移动紫外消毒车 MF-II-ZW30S19W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（移动紫外消毒车 MF-II-ZW30S19W）的（关键组件）在中国境内生产。（移动紫外消毒车 MF-II-ZW30S19W）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（移液器 F2），生产厂为（赛默飞世尔（苏州）仪器有限公司），厂址为（苏州高新区泰山路 297 号；苏州高新区泰山路 158 号；苏州高新区浒墅关镇永安路 122 号 13 幢、18 幢 C02 单元、C04 单元）。（移液器 F2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（移液器 F2）的（关键组件）在中国境内生产。（移液器 F2）的（关

键工序）在中国境内完成。

26.（掌上离心机 H1650-W），生产厂为（湖南湘仪实验室仪器开发有限公司），厂址为（湖南望城经济开发区金穗路 35 号）。（掌上离心机 H1650-W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（掌上离心机 H1650-W）的（关键组件）在中国境内生产。（掌上离心机 H1650-W）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（真空抽滤泵 R300），生产厂为（上海佰脉仪器有限公司），厂址为（上海市闵行区江月路 1188 号 5 幢 B101-3 室）。（真空抽滤泵 R300）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（真空抽滤泵 R300）的（关键组件）在中国境内生产。（真空抽滤泵 R300）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（真空浓缩仪 JX-ZLN-BN），生产厂为（上海净信实业发展有限公司），厂址为（上海市松江区曹农路 5 弄 40 号 3 层 301 室）。（真空浓缩仪 JX-ZLN-BN）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（真空浓缩仪 JX-ZLN-BN）的（关键组件）在中国境内生产。（真空浓缩仪 JX-ZLN-BN）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（紫外分光光度计 NanoOne），生产厂为（杭州佑宁仪器有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区良渚街道沈港路 3 号 6 幢 4 楼）。（紫外分光光度计 NanoOne）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（紫外分光光度计 NanoOne）的（关键组件）在中国境内生产。（紫外分光光度计 NanoOne）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（国药器械（济宁）医疗科技有限公司）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：国药器械（济宁）医疗科技有限公司

日期：2026 年 08 月 30 日注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏填写并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

对于本国产品，如采购项目或者采购包中含有多种产品时，供应商还应同时提供所投符合本国产品标准的产品成本之和占其提供的全部产品成本之和比例是否达到80%的承诺函，并对声明、承诺的真实性负责。

本国产品成本之和占比的承诺函

本公司（单位）郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：国药器械（济宁）医疗科技有限公司

日期：2026年08月30日